

Vakuumsstation

mit 2-stufigem Seitenkanalverdichter

- ➔ robust
- ➔ trockenlaufend
- ➔ leistungsstark
- ➔ kompakte Bauform
- ➔ förderbare Schüttgüter:
Mahlgut/Pulver/Granulat
- ➔ wartungsfrei



Vakuumsstation HV

HV-1,6 – HV-6,4 FU

Standardausrüstung

- Stabiler lackierter Stahlblechrahmen
- Seitenkanalverdichter ELMO
- Leistungsteil
- Entlastungsventil
- EIN / AUS-Schalter
- Zentrale Staubabscheidung über Zyklon
- Feinfilter in zentraler Staubabscheidung
- Staubsammelbehälter mit Sichtfenster und Tragegriffen
- Manometer
- Frequenzumrichter (nur bei 6,4 FU)

Optionen

- HELIOS Zentralfilter
- FSA Zentralfilter mit Steuerung
- Sanftanlauf
- Digitale Unterdruckanzeige



auswechselbarer Feinfilter



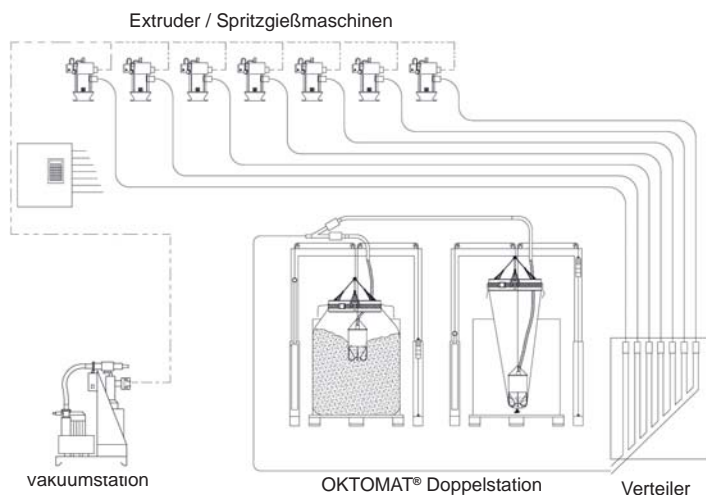
abnehmbarer
Staubsammelbehälter



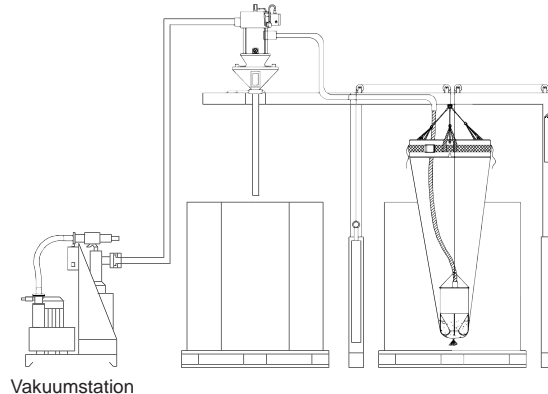
Vakuumsstation HV
mit Frequenzumrichter

Anwendungsbeispiele

HELIOS-Vakuumstation mit Reihenfördersteuerung
in Verbindung mit mehreren Förderabscheidern als Bestandteil einer Förderanlage



OKTOMAT® Umfüllstation für Oktabin / BigBag



Förderabscheider

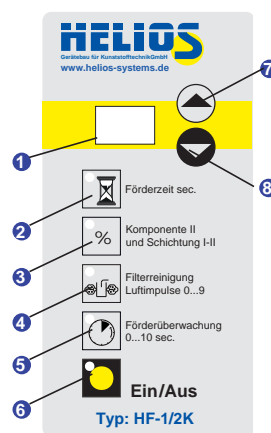


HFM

SFG

Einzelfördersteuerung

Für 1 HFM Förderabscheider mit Vakuumsation



- 1 Anzeige
- 2 Förderzeit
- 3 Komponente II
- 4 Filterabreinigung
- 5 Förderüberwachung
- 6 Ein/Aus – Taste
- 7 Pfeiltaste, aufwärts
- 8 Pfeiltaste, abwärts

Vakuumsation Typ HV	1,6	2,2	4,3	6,4FU
Gesamtanschlußwert (kW)	1,6	2,2	4,3	6,4
Saugvermögen bei 800 mbar abs. /50 Hz (m³/h)	75	220	220	300
Max. Gesamtdruckdifferenz (mbar)	280	250	360	440
Für Rohrdurchmesser DN	38	50	50	50/65
Länge L (mm)	730			
Breite B (mm)	500			
Höhe H (mm)	1300			

