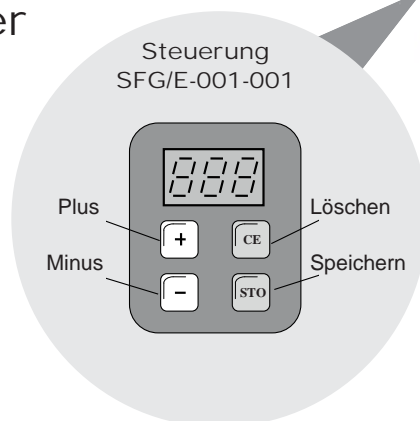


Vakuum-Förderabscheider aus Edelstahl

- ➔ Förderleistung bis 5000 kg/h
- ➔ Verwendbar als
 - Einzelgerät oder
 - in zentralen Materialversorgungs-Anlagen
- ➔ Automatische Beschickung von
 - Verarbeitungsmaschinen
 - Behältern
 - Lagersilos
- ➔ Förderbare Schüttgüter
 - Granulat
 - Pulver*
 - Mahlgut*
 - Fasern*



Standardausrüstung

- Hochleistungsschlauchfilter mit Druckluftabreinigung
- Filterelemente leicht zugänglich
- Filterplatte mit Schläuchen bilden eine Einheit
- Große Filterfläche
- Großer Auslaufquerschnitt = kurze Auslaufzeit
- Elektropneumatisch betätigter Kegelschluss am Auslauf, silikonbeschichtet
- Elektronische Steuerung mit digitaler Anzeige
- Produktberührende Teile Edelstahl 1.4301
- Temperaturbereich: -10°C bis 80°C

Optionen

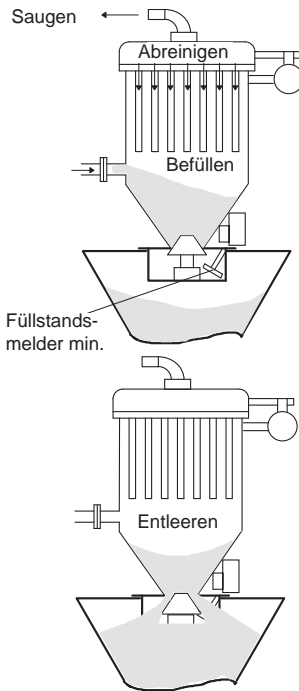
- Drehflügelmelder für Füllstandsüberwachung
- Austragschleuse anstelle des Auslaufkegels für kontinuierliche Förderung
- spezielle Filtermaterialien bzw. Patronen
- Belüftungsdüsen im Auslauf für brückenbildende Materialien
- Max-Melder im Behälter
- Mastersteuerung: bis zu 5 Geräte in Kombination mit einer Vakuumpumpe
- ATEX-Ausführung für Zone 22 und 21

Einfacher Filterwechsel

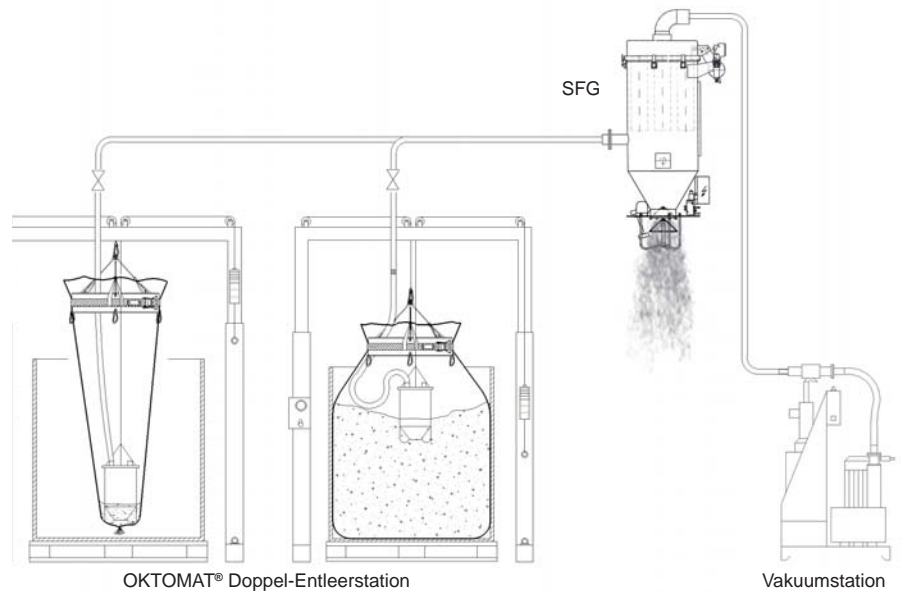


* Besonders geeignet aufgrund großer Filterfläche mit guter Abreinigung und großem Auslauf mit Kegelschluss.

Aufbau

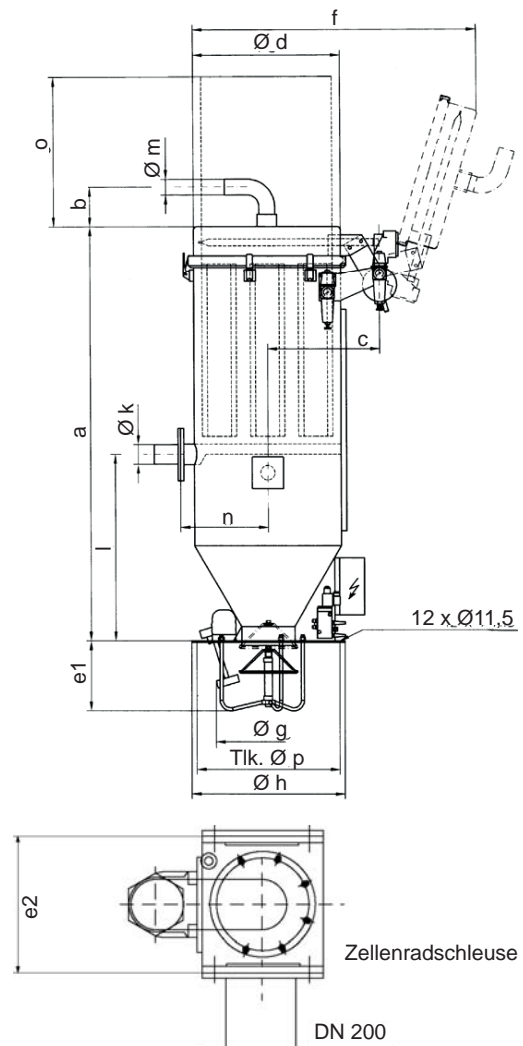


Anwendung



Technische Daten Saugfördergerät Typ SFG	SFG 2	SFG 3	SFG 6
a	910	1200	1400
b	150	150	150
c	340	340	430
Ød	380	380	560
e1	260	260	260
e2	320	320	320
f ca.	800	800	1100
Øg = Min. Ø für Nachbehälter	400	400	420
Øh	484	484	587
Øk	38/45/50/60/65/80		
l	400	400	420
Øm	60	60	60
n	300	240	330
O = Platzbedarf für Filterwechsel ca.	250	480	480
Øp	448	448	551
Filterfläche Schläuche (m²)	0,6	1,3	2,7
Filterfläche Patronen (m²)	2,2	4,4	8,8
Anzahl Filterschläuche	9	9	19
Anzahl Filterpatronen	2	2	4
Anzahl Membranventile	1	1	3
Nettovolumen Produktbehälter (l)	24	24	63
Eigengewicht ca. (kg)	50	60	100

Angaben in mm.



Änderungen vorbehalten!