

Entleerstation für Oktabin und BigBag

- ➔ mannlos
- ➔ platzsparend
- ➔ wartungsfrei
- ➔ min. Betriebskosten

Mannlose Restlosentleerung ohne Anheben, Kippen oder Umdrehen des vollen Gebindes und den damit verbundenen Problemen

Einfach mit Hubwagen Gebinde anfahren, Folie/Sack einspannen und die Absaugung kann ohne Aufsicht und Gefahr der Unterbrechung automatisch erfolgen. Die Gebinde werden dabei restlos entleert.



OKTOMAT® SOS „einfach genial“



Über die Sackhebe-Automatik wird die flexible Gebindewand nach oben und innen gezogen. Dadurch verengt sich der Sack und das im Randbereich befindliche Schüttgut muss zur mittigen Absaugstelle hin nachfließen. Zum Ende der Entleerung wird das Gebinde vom Boden weggehoben und dadurch eine Restlosentleerung ermöglicht.

Mittels Vibrations-Saugkopf wird das Schüttgut aufgelockert und zum Nachfließen gebracht. Der Saugkopf vibriert im Material, löst dabei Verklumpungen auf und wird durch die SOS-Steuerung zum Oszillieren gebracht.

SOS = Saugkopf-Oszillier-System



Der Hebering ist für BigBag Schlaufen und Folien-Inlets gleichermaßen geeignet. Es kann unkompliziert von niedrigen auf höhere Gebinde umgestellt werden. Der OKTOMAT® bewältigt problemlos die gängigen Industriegebindetypen, wie



BigBag

alle Gebinde mit Schlaufen

Oktabin

alle Gebinde mit Folieninlet

FIBC, Gitterboxen, etc

Großgebinde mit Folieninlet

Mit dem Vibrationssaugkopf können alle rieselfähigen Materialien abgesaugt werden. Selbst kantige, pulverige und faserige Schüttgüter sind möglich. Für schwierige Fälle stehen einzigartige Optionen zur Verfügung.



Steuerungen



SOS



Oktabag

Es stehen 2 umfangreiche Steuerungsvarianten zur Verfügung. Serienmäßig ist die SOS-Ausführung (Saugkopf-Oszillieren-System). Für höchste Ansprüche und Restmengen-Verwiegung ist die Oktabag-Ausführung notwendig.

Optionen

- Autom. Weiterschaltung auf einen 2. OKTOMAT (Option 2)
- Sondersaugköpfe S-80 oder XL-80 (Option 3) für Rohrdurchmesser 38/50/65/80 mm aus Edelstahl 1.4301
- Zusatzgewicht für Saugkopf S-38/50 (Option 4)
- Druckluftvibrator(en) für Saugkopf (Option 5)
- Fluidisierung mit Druckluftkanonen (Option 7)
- ATEX-Ausführung Zone 2/22 (Option 8)
- Oszillierender Hebering (Option 9)
- Leersaugfunktion (Option 10)
- Restmengenverwiegung mit Oktabagsteuerung
- Abdeckschürze aus PVC für Gebinde + Hebering
- Fernbedienung mit 5 m Kabel
- Sonderhebering 260/400/800 mm
- Fahrrahmen
- 300 mm Sockelelement

Standardausrüstung

- Säulen-Ausführung aus Stahl, pulverbeschichtet
- 7-fach höhenverstellbar
- Universalhebebezug aus Edelstahl für Folieninlets und BigBag Taschen
- Saugkopf Typ S, Förderrohrdurchmesser 38 / 50 mm aus Edelstahl 1.4301
- Oszillierender Saugkopf mit Steuerung SOS
- Steuerung für Leermeldung über LED-Leuchte und potentialfreien Kontakt, Anzeige der Restentleer- und Saugkopf-Heben-Intervall-Zeit
- Minimale Betriebskosten
- Hohe Personalkosten-Einsparung



Sockelelement

Fahrrahmen

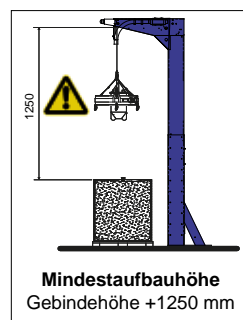
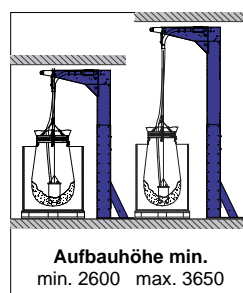
OKTOMAT® SOS INOX

Edelstahl - für hohe Ansprüche

PHARMA
FOOD
ATEX

Für Anwendungen, wo beschichteter Stahl nicht zulässig ist, gibt es den OKTOMAT® SOS in reiner Edelstahlausführung, Werkstoff 1.4301. Der Saugkopf ist wahlweise in 1.4301 oder 1.4571 lieferbar, die flexible Förderleitung ist in PUR oder lebensmitteltauglicher Ausführung erhältlich.

ATEX Zone 2 oder 22 als Option.



fertig vormontiert in Transportkiste

